

1-4 仕 様

項		日	単位	K 3D-900A	K 3D-700A
加工能力	H 形 鋼 (幅×高さ)		mm	最大 912×400 最小 150×75	最大 700×400 最小 150×75
	加工 穴 径		mm	φ14.5～φ32.0 (MT #2, #3) 鉄骨用ドリル使用	
	材 料 長 さ (グリップフィード)		mm	400 以上	
スピンドル, ヘッド 軸 数	左 ヘ ッ ド (L Z 軸) 右 ヘ ッ ド (R Z 軸) 立 ヘ ッ ド (X 軸)		3 軸, 同一芯上に一致		
ドリルストローク	左 , 右 ヘ ッ ド	mm	150 (油圧式クイル)	(ドリル先端調整 40 mm)	
	立 ヘ ッ ド	mm	400 (油圧シリンダ)		
ドリル 回 転 速 度			rpm	150～330 (無段変速)	
左ユニット移動量	左 ユ ニ ッ ト	mm	左右方向 750 (手動・電動はオプション)	左右方向 550 (手動・電動はオプション)	
ドリルヘッド移動量	左 ヘ ッ ド	mm	上下方向 350 (ACサーボモータ 600W)		
	右 ヘ ッ ド	mm	上下方向 350 (ACサーボモータ 600W)		
	立 ヘ ッ ド	mm	左右方向 850 (ACサーボモータ 300W)	左右方向 650 (ACサーボモータ 300W)	
ドリル移動量読取り	左, 右, フランジ面 ドリル穴あけ位置		デジタルカウンター, 自動, 手動 (CRT 表示)		
	左ユニット位置決め		手動, 日視又は測定		
	立ウエル穴あけ位置		デジタルカウンター, 自動, 手動 (CRT 表示)		
送 材 装 置	型 式		グリップフィード (AC サーボモータ 600W)		
	送り ス ト ロ ー ク	mm	ストローク 0～600		
	ク ラ ン プ		油圧シリンダによるクランプ		
	位 置 決 め		デジタルカウンター (CRT 表示)		
	操 作		(1) 押ボタン・前進および後退 } インチング可能 (2) 切換・高速および低速		
電 動 機	ドリル ヘ ッ ド 用	kw	立ヘッド用 2.2 (4極) 左右ヘッド用 2.2 (4極) 各1台		
	油 圧 ユ ニ ッ ト 用	kw	2.2 (4 極)		
	左 ユ ニ ッ ト 移 動	kw	手動ハンドル (標準) 0.4 (オプション)		
ワーククランプ (サイドクランプ, 上下クランプ)				右側固定式バイス (油圧シリンダ) 2台	
油 圧 ユ ニ ッ ト	タ ン ク 容 量	ℓ	60		
	ボ ン プ 圧 力	kg/cm ²	50		
	電 動 機	kw	2.2 (4 極)		
加工基準	ウ ェ ー プ 巾 中 心 ウ ェ ー プ 厚 中 心		デップスケージ測定 (手動), プログラム自動補正		
切 削 油	タ ン ク 容 量 吐 出 方 法 エ ア ー 圧 力	ℓ kg/cm ²	45 オイルミスト方式 1.0～1.7		
マ ー キ ン グ 位 置 合 わ せ				レーザー光線式投影器によるマーキング合わせ	

項 目		単位	K 3D-900A	K 3D-700A
電 源 ・ 電 圧	動 力 系	V	AC 200/220 ±10 % 50/60Hz	
	制 御 系	V	DC 24, AC 100	
	客先ブレーカトリップ電流	A	125	
	電 源 容 量	K, V, A	25	
	接 地		第三種接地	
NC	装 置		マニュアルデータインプット方式（対話式） 50. CH メモリー回路および12. インチ CRT 付	
機 械 本 体	本体寸法(幅×奥行×高さ)	mm	奥行 2250 × 高さ 2460	
			巾 3030	巾 2830
	重 量	kg	約 5000	約 4800
設 置 環 境	使 用 周 囲 温 度	℃	0 ~ 40 ℃ 但し、フロッピー（オプション）使用時は5 ~ 40 ℃	
	使 用 周 囲 湿 度	%	0 ~ 80 % RH 結露無きこと。 但し、フロッピー（オプション）使用時は、20 ~ 80 % RH	
	使 用 雰 囲 気		腐食性ガスがなく、じんあいが多いこと。	

※ 本仕様は、改良等のため変更することがあります。

1-5 付 属 品

1-5-1 標準付属品

- (1) 標準工具（工具箱入）……………一式
- (2) ドリルソケット……………3個
（5章 消耗品リスト アジャスタブルソケット参照）
- (3) スリーブ（MT# 2×3）……………3個
- (4) 標準ドリル（φ22.0）……………3本
- (5) 切削油……………2ℓ
- (6) 切 粉 受……………1個
- (7) 作 動 油……………60ℓ

1-5-2 特別付属品

- (1) 駆動ローラコンベア（各種）……………1台
- (2) フリーコンベア（各種）……………1台
- (3) ドリル研摩機
TDP-31×φ13~φ35……………1台
- (4) ドリルクイックチェンジチャック……………1個
- (5) 寒冷地仕様油圧ユニット……………一式
- (6) 末端 35 mm 穴あけ可能装置……………一式
- (7) 形鋼ウェブ下支え装置……………一式
- (8) 左操作盤……………一式
- (9) Y軸 1,200 mm ストローク……………一式
- (10) オフラインNC データ作成装置……………一式
- (11) フロッピーディスク読取装置……………一式